

## Montaje de canalización de la red:

### Ø16.5 / Ø25 / Ø40

Herramientas necesarias para el montaje de una canalización de Ø16.5, Ø25 o Ø40:



Pasos para el montaje de la canalización principal en Ø16.5, Ø25 o Ø40:



1. Compruebe la alineación de las flechas de las tuercas y las flechas de los racores. Garantizan el par de apriete de las tuercas.



2. Introduzca a presión el tubo en el racor hasta la marca de «conexión» del extremo del tubo. De este modo, se garantizarán la conexión mecánica y la estanqueidad.



3. Si corta el tubo, no olvide desbarbarlo y realizar la marca de longitud de la conexión con la herramienta de marcado.

La longitud de la conexión para todos los racores de tubo a tubo es:  
**Para los conectores 6602/6604/6606/4002:**  
 • 25 mm para Ø16.5  
 • 27 mm para Ø25  
 • 45 mm para Ø40  
**Para el tapón terminal 6625:**  
 • 39 mm para Ø16.5 mm  
 • 42 mm para Ø25 mm  
 • 64 mm para Ø40 mm



4. Apriete a mano los tornillos premontados con una llave Allen.



5. Tire de los tubos completamente hacia fuera de la abrazadera.



6. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.

### Ø50 / Ø63

Herramientas necesarias para el montaje de una canalización de Ø50 o Ø63:



Pasos para el montaje de una canalización de Ø50 o Ø63:



1. Desenrosque una de las tuercas del conector y móntela en el tubo.



2. Coloque el anillo de retención en los alojamientos correspondientes (2 orificios en el extremo del tubo).



3. Lleve la tuerca hacia el cuerpo, que se ha colocado previamente en el extremo del tubo, hasta que haga tope contra el anillo de retención.



4. Apriete la tuerca a mano.



5. Complete el montaje con las llaves de apriete Transair® ref. 6698 05 03.



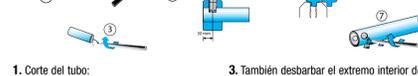
6. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



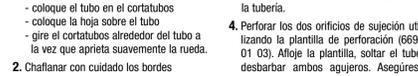
7. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



8. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



9. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



10. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



11. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



12. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.

### Ø76 / Ø100 / Ø168

Herramientas necesarias para el montaje de una canalización de Ø76, Ø100 o Ø168:



Pasos para el montaje de una canalización de Ø76, Ø100 y Ø168:



1. Deslice el cartucho sobre el extremo del primer tubo completamente hasta el resalte.



2. Lleve el segundo tubo al cartucho y deslícelo completamente hasta el resalte.



3. Coloque la abrazadera en el conjunto cartucho / tubo.



4. Apriete a mano los tornillos premontados con una llave Allen.



5. Tire de los tubos completamente hacia fuera de la abrazadera.



6. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



7. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



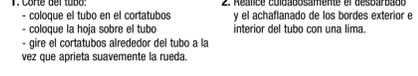
8. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



9. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



10. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



11. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



12. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



13. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



14. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



15. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



16. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



17. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



18. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



19. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



20. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



21. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.



22. Apriete completamente los tornillos de la abrazadera. Para un sellado eficaz de la abrazadera, el apriete de los tornillos debe realizarse en los lados alternos de la abrazadera, como se muestra a la izquierda.

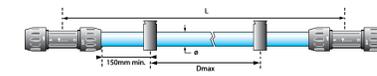
## Accesorios & Curvaturas

Para garantizar una buena estabilidad del sistema, recomendamos utilizar como mínimo 2 abrazaderas por tubo. El tubo de aluminio Transair® solo debe montarse con estas abrazaderas. No deben sustituirse por ningún otro tipo de abrazadera o fijación.

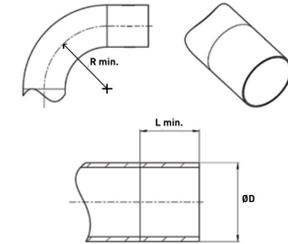


Ø16.5, Ø25 and Ø40: Tuercas M8  
 Ø50 - Ø63: Tuercas M10  
 Ø76, Ø100 y Ø168: Para Ø76 y Ø100: Rosca M8/M10, Para Ø168: Rosca M10

### Abrazadera de fijación Transair® para todos los diámetros



| Tuberías  | Ø  | Dmax (m) |
|-----------|--|----------|
| 6 m largo | 25 mm  | 3        |
| 6 m largo | 40 / 50 / 63 mm                              | 4        |
| 6 m largo | 76 / 100 / 168 mm                            | 5        |
| 3 m largo | 16.5 / 25 / 40 / 50 / 63 / 76 / 100 / 168 mm | 2.5      |



| Transair® | R min. (mm) | L min. (mm) |
|-----------|-------------|-------------|
| Ø16.5     | 102         | 185         |
| Ø25       | 154         | 185         |
| Ø40       | 250         | 185         |
| Ø50       | 300         | 185         |
| Ø63       | 394         | 185         |
| Ø76       | 317         | 185         |
| Ø100      | 423         | 185         |
| Ø168      | 700         | 185         |

## Modificación de la red

### Ø16.5 / Ø25 / Ø40

Sustitución de una unión recta por una te o una válvula:



1. Afloje las 2 tuercas.



2. Deslicelas a lo largo del tubo a ambos lados del conector.



3. Quite el cuerpo del conector, junto a las tuercas.



4. Deslice las tuercas de la te y coloque el cuerpo de la te entre los 2 tubos de modo que las flechas sólidas y vacías estén enfrentadas.



5. Reapriete las tuercas hasta que las flechas vacías y sólidas estén alineadas entre sí.



Desmontaje lateral: Desenrosque las tuercas del lado del tubo que se debe quitar, deslicelas a lo largo del tubo y saque el tubo.

### Ø50 / Ø63



1. Afloje las tuercas del conector de los extremos del tubo que se debe quitar.



2. Deslicelas a lo largo del tubo.



3. Retire el anillo de retención de sus alojamientos.



4. Deslice las abrazaderas y el cuerpo del conector a lo largo del tubo que se debe quitar.



5. Repita la operación en el otro extremo del tubo y retire lateralmente el tubo, junto con los componentes del montaje.

## Montajes correctos & Montajes incorrectos

|  |  |   |  |
|--|--|---|--|
| > Conexión   |  | > No afloje las tuercas durante el montaje  |  |
| > Utilice un cortatubos  |  | > No corte el tubo con la sierra            |  |
| > Realice cuidadosamente el achafanado y el desbarbado del tubo después de cortarlo o taladrarlo |  | > No utilice tubos que no estén desbarbados |  |
| > Compruebe que el tubo esté colocado correctamente en el conector                               |  | > Asegúrese de que el tubo esté bien fijado |  |
|  |  | > No apriete en exceso con los alicates     |  |

Contacto:

## Montaje para bajantes

### Herramientas necesarias para el montaje de una bajante:

Herramientas para instalar una bajante en una canalización de Ø25 o Ø40:



Herramientas para instalar una bajante en una canalización de Ø50 o Ø63:



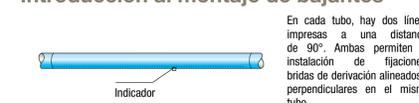
Herramientas para una bajante en una canalización de Ø76, Ø100 o Ø168:



Herramientas para una bajante en una canalización de Ø76, Ø100 o Ø168:



### Introducción al montaje de bajantes



En cada tubo, hay dos líneas impresas a una distancia de 90°. Ambas permiten la instalación de fijaciones/bridas de derivación alineadas o perpendiculares en el mismo tubo.



Las bridas de derivación rápidas Transair® pueden instalarse verticalmente u horizontalmente.



Para las bridas de derivación rápidas Transair® de Ø25 y Ø40, la distancia del centro del tubo a la pared es igual a la distancia del centro de las fijaciones a la pared, es decir, 46 mm.



Para las bridas de derivación rápidas Transair® de Ø50 y Ø63, la distancia del centro del tubo a la pared es 90 mm, y la distancia del centro de las fijaciones de Ø25 y Ø40 es 46 mm.



Para las bridas de derivación rápidas Transair® de Ø25 y Ø40, la distancia del centro del tubo a la pared es igual a la distancia del centro de las fijaciones a la pared, es decir, 46 mm.



Para las bridas de derivación rápidas Transair® de Ø50 y Ø63, la distancia del centro del tubo a la pared es 90 mm, y la distancia del centro de las fijaciones de Ø25 y Ø40 es 46 mm.

### Ø25 / Ø40 / Ø50 / Ø63 → Ø16.5 / Ø25

1. Marque el tubo en la posición deseada para las bridas de derivación. La marca debe estar situada en una de las marcas de indicación para que las fijaciones múltiples estén alineadas correctamente cuando se necesiten varias tomas.

> Coloque la plantilla de taladrado en un tornillo de banco o en el suelo y coloque el tubo en la plantilla.  
 > Asegúrese de que la línea marcada en el tubo esté centrada en la guía de taladrado; 2 marcas a ambos lados de la parte superior de la plantilla proporcionan una indicación rápida de la posición del tubo.  
 > Apriete la abrazadera de fijación para sujetar el tubo y el taladro usando la herramienta de taladrado adecuada.

- Ø25: orificio de Ø16 mm > herramienta de taladrado 6698 02 02  
 - Ø40-Ø50-Ø63: orificio de Ø22 mm > herramienta de taladrado 6698 02 01

Nota: Velocidad de rotación recomendada: 650 rpm.

2. Afloje la abrazadera de las bridas de derivación y suelte el tubo, realice el desbarbado, quite cualquier viruta y la pieza de tubo de aluminio circular cortado. Repita la operación para todas las fijaciones que desee montar.

3. Coloque las bridas de derivación rápida utilizando su orificio de colocación.

4. Apriete el tornillo con una llave Allen con hexágono de 5 mm o hexágono de 3/16 pulgadas.

Ø76 / Ø100 / Ø168 → 1", 1 1/2", 2"

1. Taladre el tubo de aluminio en la posición deseada mediante una herramienta de taladrado ref. EW09 00 30, EW09 00 51, EW09 00 64.

Nota: Velocidad de rotación recomendada: 650 rpm.

2. Realice cuidadosamente el desbarbado del tubo.

3. Coloque las bridas de derivación ref. RR61 / RR63 y ap